

本報告書に記載の試験結果は供試材料に対するものであり、荷口（ロット）全体の品質を証明するものではありません。

品質検査報告書

添付画像 省略

外観 (材料・縫製)						
部位	A	B	C	D	E	F
把手の取付強度 (N) JIS L 1096 A法 準用						
注) 部位A, B, C... は写真に記入する。						
縫目強さ (N) JIS L 1093 A-1法 (縫日本平法)						
はつ水度 (級) JIS L 1092 スプレー試験						
耐水度・静水圧法 (mm) JIS L 1092 A法 低水圧法	No.1	2000以上				

試験項目 \ 試料No・部位名	1	2	3	4	5	6	7	8	
生地	生地								
耐光 (級)	JIS L 0842	変							
洗濯 (級)	JIS L 0844 A-2号	変							
汗 (級)	JIS L 0848	酸	汚						
		変	汚						
		汚	汚						
摩擦 (級)	JIS L 0849 II形	乾	変						
		湿	変						
		汚	汚						
水 (級)	JIS L 0846	汚							
1 ネイビー	2	3	4	5	6	7	8		
生地見本									

受付 平成29年8月31日 平成29年9月7日
 検査機関
カケンテス
 一般財団法人 カケンテス
 東京事業所 堀留ラボ
 TEL (03) 3661-5618 FAX (03) 5642-8006

発行 No. TH-17-031034
 検査機関
 未良
 確認
 石川

納入先	株式会社 サト三産業
会社名	株式会社 サト三産業
所在地	(TEL) 03-5856-4272 (FAX)
担当者	伊藤 里美
品名	バック用生地 色数 1
品番	420/PVC
皮革の種類	
取扱上の注意	
サイズ	
原産国	
適用規格	
容量	(200未満) / 0
判定	総合判定
所見	